MYWAYCAFÉ





Chaque client sa manière!

My Way Café est une combinaison de distributeurs conçus pour compléter les boissons chaudes et froides que vous offrez. L'ensemble constitue un espace attirant et convivial où les clients peuvent ajouter du lait ou de la crème, sucrer et aromatiser leur boisson préférée, leur préparation étant à chaque fois une création unique et personnelle. Grâce à My Way Café, le coin des boissons sera organisé et dégagé au grand plaisir de vos clients. Idéal pour le libre-service, My Way Café est livré avec une signalisation de point de vente, un distributeur de produits laitiers, un distributeur d'arômes et deux distributeurs d'édulcorants.



PRODUITS LAITIERS:

Le distributeur de produits laitiers **FlexoShot** à deux produits est doté d'une nouvelle technologie simple à utiliser, l'action d'appuyer et de maintenir appuyé. Augmentez vos bénéfices et réduisez le gaspillage en distribuant des produits laitiers en vrac et en vous affranchissant des dosettes individuelles salissantes.



ARÔMF:

Le distributeur **FlavorShot** offre dix arômes concentrés, parfaits pour ajouter à des boissons chaudes ou glacées comme le café, le thé, le cappuccino et l'expresso, pour n'en nommer que quelques-unes. Mélangez et assortissez les arômes pour créer plus de 100 recettes. Les possibilités sont infinies.



SUCRE ET ÉDULCORANTS:

Le distributeur **Multi-Sweetener** à deux produits distribue des portions précises de sucre et d'édulcorant afin que vos clients puissent bénéficier d'un goût constant, d'un meilleur confort d'utilisation et d'un service accéléré. Augmentez vos bénéfices et réduisez le gaspillage en distribuant des produits en vrac et en éliminant les saletés dues aux sachets.

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Poids à vide: 209 lb. / 95 kg. Dimensions (L x L x H): 22,5 po x 30 po x 41,5 po Hauteur (sans signalisation): 25,5 po

Dégagement des tasses : 8,5 po

Conforme aux normes prescrites par l'ADA

A.C. Dispensing Equipment Inc., 100 Dispensing Way, Lower Sackville, Nouvelle-Écosse, Canada, B4C4H2 • Numéro sans frais 888 777-9990

sureshotsolutions.com PDOGNOVI9



ARÔMES DE QUALITÉ





SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES (MODÈLE ACFC-10)

Capacité : 10 cartouches jetables de 200 mL Données électriques : 120V CA, 60Hz, 1A, monophasé Dimensions (L x L x H): 22,25 po x 8 po x 25,5 po Poids à vide: 60 lb.





LISTE DES ARÔME

Vanille française Noisette Caramel Chocolat Noix de pécan au beurre **Bleuet** Cannelle Noix de coco Amande grillée Crème irlandaise Arômes de saison



PRODUITS LAITIERS







ÉDULCORANT







SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES (MODÈLE AC220)

Capacité: 2 produits x 2,5 gal. (10 L) Données électriques : 120V CA, 60Hz, 1A, monophasé Dimensions (LxLxH): 22 po x 12 po x 25,5 po (pieds de 4 po inclus) Poids à vide: 75 lb.





SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALE (MODÈLE AC2-GP)

Capacité: Trémie inférieure = 1 x 28 onces (équivalent à 810 sachets d'édulcorants de 1 g.) Trémie supérieure = 1 x 96 onces (équivalent à 680 sachets de sucre granulé de 4 g.) Données électriques : 120V CA, 60Hz, 0,6A, monophasé Dimensions (L x L x H): 17,75 po x 4 po x 25,25 po Poids à vide: 32 lb.





sureshotsolutions.com PD06NOV19